

SAN JOAQUÍN

CAMPESTRE VIRTUAL

REVISTA INSTITUCIONAL CLUB CAMPESTRE DE CALI • EDICIÓN AGOSTO DE 2022 • No. 212



Gran Noche Blanca

Cena y música por la educación, para seguir **Cambiando Vidas!**

15 Septiembre
2022

HORA
7:00 PM

Salón del
Lago

03 Editorial - ¡Seguimos Cambiando Vidas!

06 Programación actividades Apartado Niños

14 'Gran Noche Blanca' Cena benéfica de la Fundación

18 Recomendado del Chef - Menú Tailandés

30 Las familias disfrutaron del 'Festival del Aire'

38 'Asturias' el gran ganador de la Temporada de Polo

47 Clínica con Hernán Rey

55 Campestre campeón en el Torneo Nacional de Natación

65 Ambiental - 'Seguimos devolviendo aire puro'

**Miembros de la Junta Directiva
Club Campestre de Cali
Período 2021-2022**

PRESIDENTE

Gonzalo José de Oliveira Zambrano

VICEPRESIDENTE

Harold Böhmer Ángel

VOCALES PRINCIPALES

Fernando de Francisco Reyes

Federico Wartenberg Correa

Ernesto de Lima Böhmer

Jaime Correa Londoño

Bernardo Silva Castro

VOCALES SUPLENTE

Isabel Dorronsoro Domínguez

María Lucía Ramos Lalinde

Tomás José Villaquirán Lacouture

Andrés Hadad Mosquera

María Ximena Castillo Ramírez

GERENTE

Rolando R. Rojas Díaz

COMITÉ EDITORIAL

Rolando R. Rojas Díaz

Mónica Meneses Tamayo

Claudia Jimena Fernández

Miguel Eduardo Suikan Linares

Ángel Adiel Arcos Rivas

Claudia Botina Vargas

Carlos Alberto Gómez Ramírez

Kénder José Escorcía



Club Campestre de Cali

EDITORIA

Mónica Meneses Tamayo

COORDINADORA

Lorena Balmas Gómez

MERCADEO Y VENTAS

Ányela Cristina Solarte Perea

FUNDACIÓN CLUB CAMPESTRE

Presidente: Julián Sardi

Directora: Juliana Maya

Comunicadora: Fanny Lucía Erazo

DISEÑO GRÁFICO

Christian Humberto Melgarejo

Esteban Murillo Vélez

FOTOGRAFÍA

José Andrés Ocampo (Flash)

Cristina Cañón

Nicolás Ocampo García

BANCO DE IMÁGENES

Freepik



¡SEGUIMOS CAMBIANDO VIDAS!

Queridos amigos y amigas.

Con mucha gratitud, quiero compartirles los grandes logros que todos los socios del Club Campestre de Cali estamos alcanzando en nuestra Fundación a través de tres gestiones: Educativa, Social y Ambiental.

Estamos impactando a más de **7,704 personas entre la comunidad vecina e interna del Club**: con el CDI Altos de Santa Elena, que atiende a 300 niños; la Institución Educativa José María Cabal, colegio público que atiende a 2,000 estudiantes; becas educativas, acompañamiento para la formación integral y académica y alianzas con instituciones de educación superior, para 430 jóvenes. Apoyamos el emprendimiento y promovemos la empleabilidad de nuestros beneficiarios y vecinos de la comuna 18, y promovemos la cultura ciudadana a través de diferentes programas, beneficiando a más de 2,000 personas. Por otro lado, iniciamos un programa de acceso a nueva vivienda o mejora de la misma, con el que terminaremos este año impactando a 200 familias de los beneficiarios, colaboradores y personas que prestan sus servicios en el Club; y, en el tema ambiental, alcanzamos la siembra de 185,000 árboles de especies nativas para reforestar y restaurar la cuenca del Río Meléndez. Este es un gran logro que perdurará y crecerá en el tiempo, cuando se vean los bosques ya formados.

Continuando con nuestra labor y presencia en la comuna, en agosto inauguramos el “CIDES” Parque Los Pinos, resultado de una alianza público privada entre la Alcaldía de Santiago de Cali, la Fundación Fanalca y Fundación Club Campestre, que brinda un espacio para el deporte, la formación y la recreación a más de 15.000 personas de los barrios Polvorines, Altos de Santa Elena y demás zonas aledañas. Este es un aporte invaluable para nuestra ciudad, específicamente para la Comuna 18.

Adicionalmente, este mes inauguramos el “Torneo de Fútbol Comuna 18 Sin Límites - Copa San Marcos,” en el que participan 425 jóvenes deportistas entre 14 y 16 años de edad, pertenecientes a diferentes colegios públicos, escuelas deportivas de la Comuna 18 y sus alrededores, además los jóvenes del equipo del Club Campestre de Cali. Este torneo nos permite brindar espacios para la sana convivencia, integración, trabajo en equipo y valores como la perseverancia, disciplina y juego limpio. Así contribuimos los socios del Club Campestre a la construcción de una mejor sociedad, desde las nuevas generaciones.

Quiero agradecer en nombre de mis compañeros del Consejo Directivo, a todos los socios del Club que nos apoyan, a las empresas que se han vinculado a los diferentes programas de la Fundación, a la Junta Directiva del Club, a la Gerencia, sus colaboradores, a la Dirección y equipo de la Fundación.

Sea esta la ocasión para recordarles que el próximo jueves 15 de septiembre, la Fundación realizará su “Gran Noche Blanca”, una cena benéfica que estamos organizando con mucho cariño para seguir apoyando los diferentes programas de la Fundación y así continuar cambiando vidas. Sería muy grato contar con su presencia.

Con sentimientos de gratitud y amistad,

Julián Sardi Arana
**Presidente Fundación
Club Campestre de Cali**



El Club Campestre canta

El próximo viernes, 30 de septiembre en el marco del Amor y la Amistad, los Socios y Colaboradores le cantarán a nuestro Club.

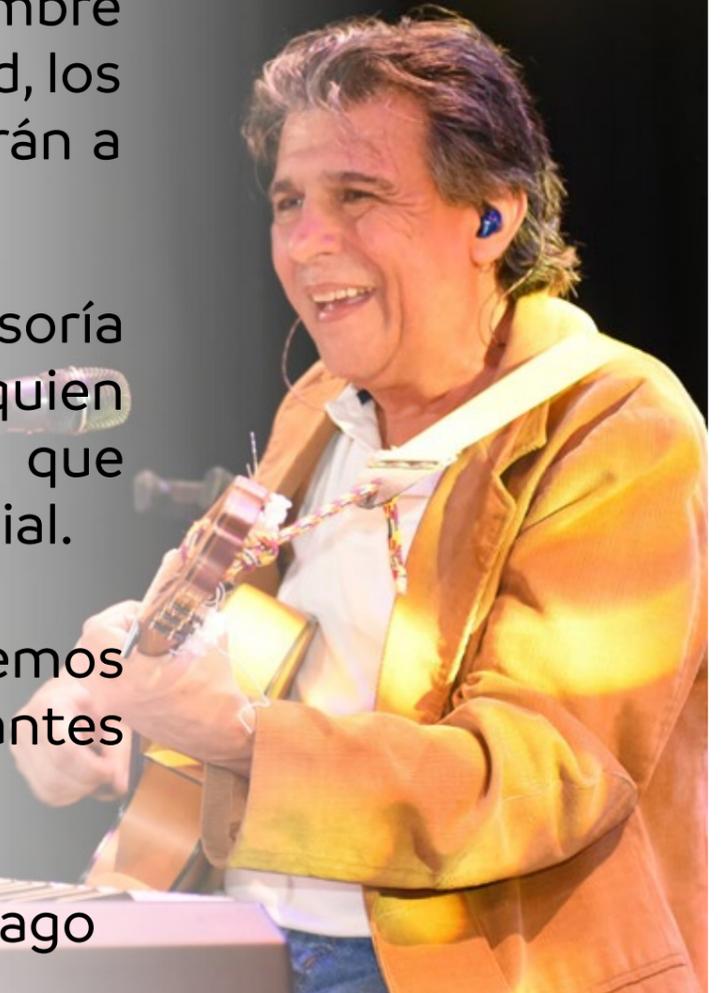
Esta linda iniciativa contará con la asesoría del cantautor Fernando Abadía, quien orientará a cada participante, para que deleite al público en una noche especial.

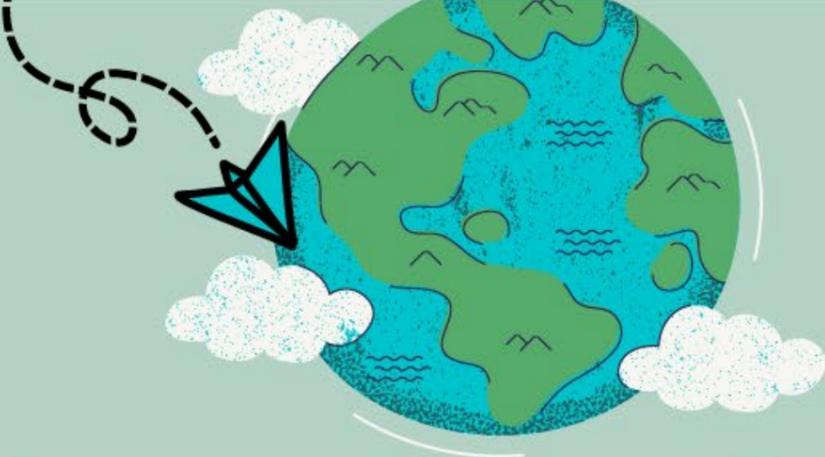
Además de nuestros Socios, disfrutaremos de la presentación musical de cantantes profesionales.

Hora: 8:00 p.m.

Los esperamos.

Lugar: Salón del Lago





Actividades infantiles de SEPTIEMBRE

¡La vamos a pasar increíble!

Sábado 10



- Acuadeportivos
- 'Gymkana'
- Encostalados
- Búsqueda del tesoro
- Juegos tradicionales

Domingo 11



- Piscina Recreativa
- Báilalo y coordínate
- Conociéndote a ti mismo
- Danzando ando
- Baloncesto Club



Sábado 17

- Piscineando
- Pista jabonosa
- Taller artístico
- Carrera de coordinación
- Escóndete

Domingo 18

- Carreras de natación
 - 'Gymkana'
 - Party actividades
 - Voleibol aventura
 - Tiro al arco
- 

Sábado 24

- Acuacompetencia
- Palabrómetro
- Taller creativo
- Si lo tiene tráigalo
- Báilalo



Domingo 25

- Piscina Creativa
- Fútbol
- Torneo de baloncesto
- Carrera de obstáculos
- Recrearte



MAYORES INFORMES 333 60 00 EXT. 234

 315 260 6840

Taller artístico

Sábado, 17 de septiembre



Lienzo con café pintado

Hora:
2:00 a 4:00 p.m.

Lugar:
Pérgola Apartado Niños

Valor del kit:
\$30.000

MAYORES INFORMES 333 60 00 EXT. 234
315 260 6840



Club Campestre de Cali

Picnic de lectura



Sábado, 24 de septiembre

HORA:
1:00 a 5:00 p.m.

LUGAR:
Apartado Niños

LECTURA:
Orientada al valor de la amistad
(Personaje - cupido)

TALLER DE TARJETAS

SHOW DE CUENTERÍA

- * Qué es el amor
- * Los dos amigos del oso
- * Marino y Marina

MAYORES INFORMES 333 60 00 EXT. 234

315 260 6840



Club Campestre de Cali



Club Campestre de Cali



Academia Creativa

Gestiona tus
emociones
a través del
Arte



**¡Exprésate
con Sentido!**

www.fun4house.com



+57 316 742 83 28

+57 310 473 06 51

moka

¡El proyecto mejor rodeado de Pance está estrenando apartamento modelo!

Ven y conócelo

Carrera 118 con calle 10 / Pance

En este **proyecto podrás disfrutar de:**



Espacio para 2
parqueaderos



Piscinas para
niños y adultos



Turco y
Gimnasio



Depósito y
bicicletero



Acceso a lobby
tipo hotel



Torre de 12 pisos
en condominio



Esta certificación en
diseño promueve la
sostenibilidad.

Puedes ponerte en
contacto con nosotros:

 315-258-4339



CONSTRUCTORA
BOLÍVAR



moka
APARTAMENTOS

www.constructorabolivar.com

MIÉRCOLES DE TARDES MUSICALES

4:00 P.M.



Septiembre 14

Concierto al aire libre en Hannover 2021

La soprano Nadine Sierra, el tenor Stephen Costello y el barítono Andrzej Filonczyk, son los solistas invitados en esta versión del concierto en Hannover 2021. Interpretan arias y duetos de “La Traviata” de Verdi, “Tosca” de Puccini, “El barbero de Sevilla” de Rossini y “Carmen” de Bizet, entre otros.



Septiembre 21

Giovanni Antonini dirige Vivaldi y Enescu

El connotado director italiano Giovanni Antonini dirige a su orquesta de instrumentos barrocos Il ‘Giardino Armonico’. en un concierto captado en vivo desde la Kirche Saanen para la edición 2022 del prestigioso Festival Menuhuh Gstaad.



Septiembre 28

Concierto en Frankfurt 2022

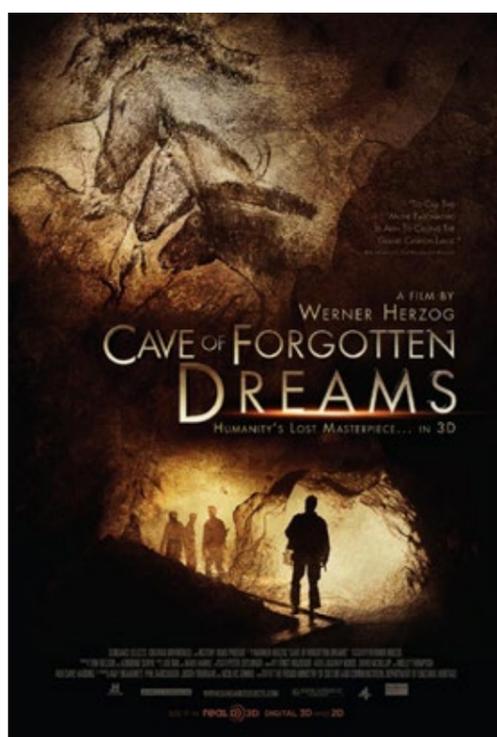
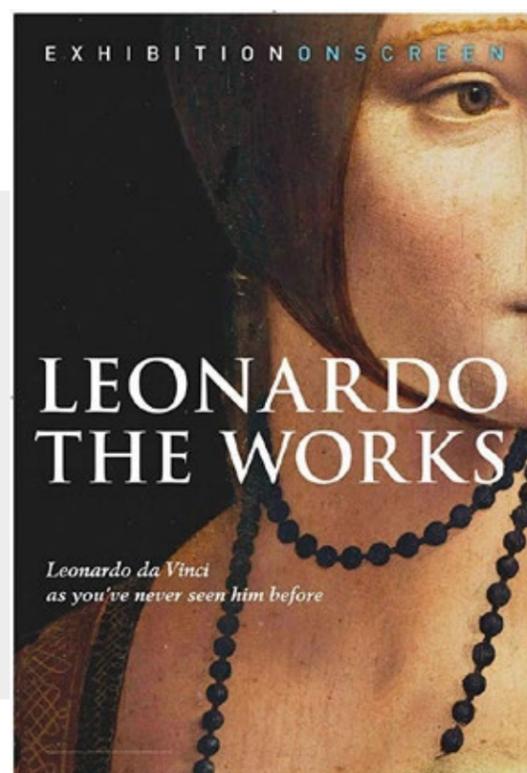
En un paisaje cautivador, con una multitudinaria asistencia, se desarrolla este concierto anual celebrado en la ribera de río Main de la ciudad de Frankfurt con su Orquesta de la Radio dirigida por Alain Altinoglu.

JUEVES DE CINE FORO

4:00 P.M.

SEPTIEMBRE 15 **LEONARDO: THE WORKS**

Año: 2019 / País: Reino Unido
Dirección: Phil Grabsky



SEPTIEMBRE 22 **LA CUEVA DE LOS SUEÑOS OLVIDADOS**

Año: 2010 / País: Francia
Dirección: Werner Herzog

SEPTIEMBRE 29 **LA DAMA DE ORO**

Año: 2015 / País: Reino Unido
Dirección: Simon Curtis

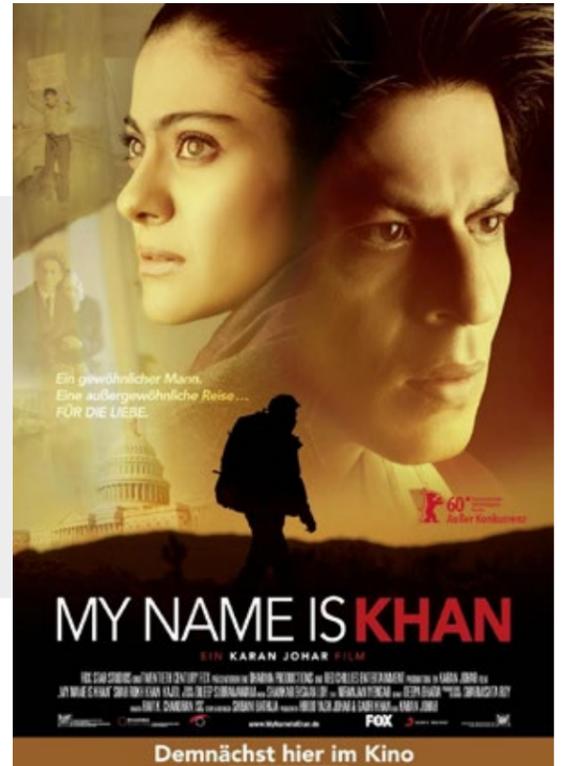


DOMINGO DE PELÍCULA

4:00 P.M.

SEPTIEMBRE 11 MI NOMBRE ES KHAN

Año: 2010 /País: India
Dirección: Karan Johar



SEPTIEMBRE 18 DESPUÉS DEL AMOR

Año: 2000 /País: Reino Unido
Dirección: Aleem Khan

SEPTIEMBRE 25 LEJOS DE ELLA

Año: 2006 /País: Canadá
Dirección: Sarah Polley





Gran Noche Blanca

cena y música por la educación para seguir **Cambiando Vidas!**

15 Septiembre 2022 | HORA 7:00 PM | Salón del Lago

Valor Donación \$200.000 por persona

www.fundacionclubcampestrecali.org Contacto: 318 708 1295 - (2) 333 6000 ext 279



FUNDACIÓN
CLUB CAMPESTRE DE CALI
Cambiando vidas

Contamos con su apoyo,
adquiera su **BOLETA!**

La Fundación prepara una **inolvidable "NOCHE BLANCA"**, cena benéfica que contará con la presentación musical de reconocidos artistas locales. Será un momento muy especial para compartir entre amigos, como Un Solo Club. Gracias al apoyo que todos ustedes nos brindan, seguiremos aportando a la educación de los hijos de colaboradores, beneficiarios, vecinos de la Comuna 18 y demás proyectos de la Fundación.

PUNTOS
DE VENTA

- Oficina Fundación Club Campestre de Cali
- Recepción Hotel
- Conmutador
- Apartados
- Eventos (Reserve su mesa)
- Tee del uno
- Tenis Principal

www.fundacionclubcampestrecali.org
Contacto: 318 708 1295 - (2) 333 6000 ext 279

14 SAN JOAQUÍN



La Fundación organiza por tercer año el Torneo de Fútbol COMUNA 18 SIN LIMITES - COPA SAN MARCOS, en el que participan 425 jóvenes deportistas entre 14 y 16 años de edad, pertenecientes a diferentes colegios públicos, escuelas deportivas de la Comuna 18, sus alrededores y los jóvenes del equipo del Club Campestre de Cali.

En este Torneo, que fue inaugurado el pasado miércoles 23 de agosto, participan 4 equipos femeninos y 21 equipos masculinos. Gracias a los patrocinadores de este evento los jugadores cuentan con dotación completa de uniformes y guayos.



Aliados:



AUTOPACIFICO



FUNDACIÓN

Agradecimiento a Cementos San Marcos, Constructora Bolívar, Takum Soluciones, Calzatodo, Massy Motors, Comfandi, Autopacífico, Huevos Santa Anita, Adriana Álvarez, PEC y Ventolini, por ayudarnos a cumplir el sueño de estos jóvenes y a brindar espacios que promueven la sana convivencia, la integración, el trabajo en quipo y valores como la perseverancia y la disciplina, además del juego limpio. Eventos como este ayudan a la construcción de una mejor sociedad desde las nuevas generaciones.

Un agradecimiento muy especial a todos los socios por sus aportes permanentes y a la Banda de Guerra de la Escuela Militar de Aviación Marco Fidel Suárez por su presentación y acompañamiento.

Estamos ¡Cambiando Vidas!



Un equipo
para construir
a otro nivel.



Nueva línea de productos para
acabados San Marcos, calidad,
desempeño y respaldo a
un excelente precio.

San Marcos



10 Años

    | Cementos San Marcos



RESTAURANTE & BAR
SAN JOAQUÍN
Est. 2020

Recomendado del Chef
*Menú tailandés
septiembre*

• Entrada caliente

› SOPA THAI DE
CAMARONES ›

Fondo de pescado, camarones, cilantro, curry amarillo, leche de coco, jengibre, limoncillo, hojas de kaffir, vino blanco seco y limón.

› ADEGA COOP PONTE DA
BARCA ›

• Entrada fría

› ENSALADA DE PAPAYA
BICHE ›

Papaya biche, tomate cherry, judías verdes, nueces, zanahoria, lechugas con vinagreta de naranja y zumo de lima.

› FINCA LA ESCONDIDA
TORRONTES ›

• Plato fuerte

› CORDERO BRASEADO
(KANG KUUA SUP) ›

Chuletas de cordero a la parrilla sobre verduras con hongos acompañadas con salsas al curry, tomates secos y papa.

› VIÑA COLLADA BY
MARQUES DE RISCAL
TEMPRANILLO ›

• Postre

› HELADO TEMPURA ›

Delicioso postre oriental a base de tempura relleno de helado.

VALOR: \$ 110.000

CON MARIDAJE: \$ 140.000



Club Campestre de Cali

SEGUIMOS APRENDIENDO DE VINOS

Las catas nos han permitido conocer lo mejor de la cultura vinícola de diferentes países, escuchar a invitados especiales y adentrarnos en este maravilloso mundo de la mano de nuestro sommelier Iván Andrade.

En cada espacio se comparten experiencias y se crean lazos a través de una copa de vino.

Los invitamos a disfrutar de la próxima cata, programada para octubre.



Sommelier Iván Andrade



Eugenio Villegas y Mónica Serna



Luisa de Paz embajadora de la bodega PROTOS



Willi Evers y esposa



La felicidad de disfrutar un buen vino



Adiela Muriel y Carlos Mauricio Torres



Rodrigo Vallecilla, Olga Patiño y Mónica Gómez



Fabio Restrepo y Susana Sánchez



TERRAZA DE JOVENES

El Dj Kerfell fue el gran invitado a la Inauguración de la Terraza de jóvenes, que se llevó acabo el viernes, 5 de agosto.

Los esperamos en este nuevo espacio.



Andrea Marín y amigas



Emilio Restrepo, Sebastián Rendón, Tomás Castro y Nicolás Salazar



\$1.300 millones de pesos invertimos en nuestra nueva sede en Cartago

Esta nueva infraestructura significa más progreso económico, social y educativo para el norte del Valle del Cauca.

Inauguramos nuestra nueva Sede en Cartago, un moderno espacio ubicado estratégicamente en el centro de este municipio en la Calle 13 # 1 – 70 (cerca de la Plaza Bolívar), en la que invertimos aproximadamente **\$1.300 millones de pesos**, para continuar brindando a los afiliados, a las empresas y a la comunidad en general, bienestar social por medio de los servicios de la Caja de Compensación Familiar.

La sede cuenta con dos (2) pisos en un área de 1.100 m², en donde los usuarios tienen la oportunidad de acceder a un amplio auditorio con capacidad para 100 personas, siendo el más grande de Cartago. Además, en este nuevo punto de atención también se brinda asesoría para los programas y actividades de recreación, alojamiento, vivienda, subsidio monetario, empleabilidad, educación y cultura, entre otros.

La construcción de esta sede generó más de 100 empleos entre directos e indirectos y contribuyó a movilizar la economía local pues todos los materiales de construcción y eléctricos fueron adquiridos con empresas de la región que participaron en esta obra de infraestructura que beneficia a la población urbana y rural de Cartago y de más de 18 municipios de la zona.





Para Mónica Osorio, gerente regional de Comfenalco Valle Delagente “es importante seguir invirtiendo en el bienestar y la educación de nuestros afiliados y sus familias, aportando así al progreso del departamento; por eso esta construcción significa desarrollo y crecimiento para Cartago y toda la región”.

Igualmente, Jair Vanegas, director del Politécnico Empresarial Colombiano PEC Delagente, enfatizó que “desde Comfenalco Valle Delagente se visionó esta oportunidad hace más de dos (2) años, por lo que la Caja Delagente a través de sus institutos de formación para el trabajo y el desarrollo humano, ha hecho importantes inversiones en la mejora de infraestructura en



todas sus regionales, destacando a Cartago como una de las mejores sedes de educación técnica laboral del país”.

Además este nuevo espacio por su ubicación de fácil acceso al público, ofrece comodidad y la mejor atención de todos los colaboradores de la Caja, como premio a la confianza que han depositado las empresas y trabajadores afiliados a Comfenalco Valle Delagente en esta zona tan importante del departamento.

**Comunícate con nuestra Regional Cartago al teléfono:
(602) 2144055.
Ingresa a www.comfenalcovalle.com.co**

LOS VIENTOS DE AGOSTO NOS PERMITIERON VIVIR LA CULTURAL A TRAVÉS DE DIFERENTES MANIFESTACIONES

En el marco del 'Petronio' la música, la danza y los turbantes, nos recordaron la riqueza de esta región. Nuestros socios bailaron y movieron sus pañuelos blancos exaltando al pacífico colombiano, con de uno de los festivales más representativos.



Lina Avendaño, Jorge Holguín y amigos



Carlos Robles y María del Mar Zambrano,
Mike Glennon y esposa



Carolina Carabalí
y Elizabeth Trullas



Felipe Ayalde y Mónica Slebi



Juan Guillermo Campuzano y esposa



Iván Arbelaez y familia

La marimba de chonta, ese instrumento lleno de historia, las letras de las canciones y el talento de los integrantes de la agrupación 'Whisgo Pacífico', permitieron que la noche fuera muy especial.

El viche, la bebida artesanal típica del pacífico colombiano, también tuvo su espacio en nuestro Club. Durante la Cata se conoció su origen y beneficios.





PROTEGER

Construir **confianza** y **proteger**
para que todos tengamos
tranquilidad y **prosperidad**

- › Consultoría
- › Seguridad de instalaciones
- › Seguridad de personas
- › Seguridad de productos
- › Seguridad electrónica

Miami (USA): (1) 305 328 9506
Santa Marta: (605) 436 5062
Barranquilla: (605) 385 4969
Cartagena: (605) 693 2426
Ibagué: (608) 277 1324
Medellín: (604) 604 8718
Manizales: (606) 895 6892
Pereira: (607) 340 1290

Buenaventura: (602) 297 8607
Cali: (602) 487 4747
Guachené: (602) 825 9364
Chía: (605) 369 4400
Bogotá: (601) 747 7878
Bucaramanga: (607) 697 6753
Cúcuta: (607) 595 5960

fortoxsecurity.com



RECORRIMOS COLOMBIA GRACIAS A LA MÚSICA

El “Ensamble Colombiano” de la Banda Departamental del Valle, que representó a nuestro país en la semana internacional del ‘Sodre’ en Montevideo, en el marco de la celebración del 20 de julio, llevó al público asistente a la Terraza del Autoservicio, a un viaje musical por las regiones folclóricas de Colombia.

El concierto se llevó a cabo el viernes 19 de agosto.



Danutte Lukauskis y amiga





EL FESTIVAL INTERNACIONAL DE MÚSICA DE CÁMARA, SE VIVIÓ EN EL CLUB

En un escenario ideal, nuestra Capilla, el músico Marco Bonfigli con su clarinete y el Cuarteto de Cuerdas Farallones, ofrecieron un concierto magistral. De esta manera acogimos una vez más el 'Festival Internacional de Música de Cámara', que se realizó en Cali, del 17 al 20 de agosto.

Ni la lluvia fue impedimento para congregar a un público que disfrutó del talento de Marco Bonfigli, quien vibró con su clarinete.



Octavio Cruz, Gloria Castro y amigos





EL ACORDEÓN, LA GUACHARACA Y LA CAJA VALLENATA SE TOMARON AL CLUB

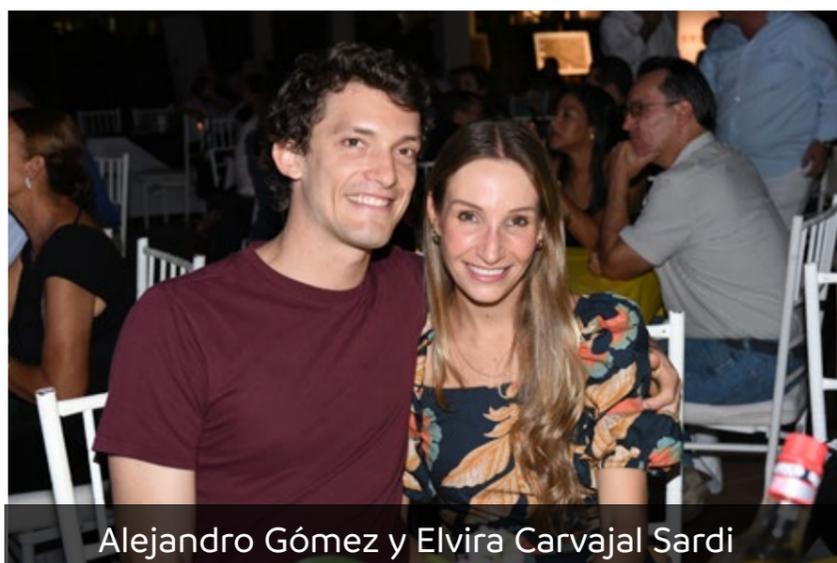
Los sonidos tradicionales del Atlántico, de la mano de Rodolfo de Lavalle y su conjunto, nos hicieron vivir una noche inolvidable con uno de los géneros más tradicionales en nuestro país, el Vallenato, declarado Patrimonio Cultural Inmaterial de la Humanidad.



Ándres Carvajal y Carlos Flórez



Héctor Fabio Sánchez y Elizabeth Trullas



Alejandro Gómez y Elvira Carvajal Sardi



Maritza Muñoz y esposo, Carlos Prado, Marcela Londoño y amiga

V O L V O

Volvo XC60 B6 Inscription



Audaz en diseño y seguridad

Disponibilidad inmediata⁽³⁾
Empieza a pagar en 2024⁽²⁾

Techo panorámico corredizo
City Safety: Detección de peatones,
ciclistas y animales grandes.



ESCANEA
Y COTIZA.

 **Santander**
Consumer



Foto de referencia. Diseños, rines y acabados o accesorios pueden variar y/o tener un costo adicional. (1) Oferta válida aplica para la compra de un XC60 B6 Inscription año modelo 2022, unidades disponibles 5. (2) Plan de financiación sujeto a cumplimiento de las políticas de crédito de Santander Consumer Finance y entidades financieras aliadas. Condiciones: Hasta 18 meses de gracia tanto de capital como de intereses, a partir del mes 19, 66 pagos mensuales de capital, intereses y seguros definidos por la entidad financiera de conformidad con el perfil de crédito del deudor. (3) Las unidades podrán ser adquiridas en cualquiera de los concesionarios autorizados de Volvo en el territorio nacional con disponibilidad. AE no otorga declaración o garantía alguna relativa a las exenciones en materia de pico y placa. Tales posibles exenciones están sujetas a las condiciones fijadas por cada una de las alcaldías y demás autoridades competentes en el territorio nacional. No acumulable con otras ofertas y/o promociones. Oferta a nivel nacional válida del 1 de julio al 31 de julio de 2022 o hasta agotar inventario de 5 unidades, lo que primero ocurra. (Consultar términos y condiciones en <https://volvocarcolombia.com/>). Volvo y el logotipo de Volvo son marcas registradas de Volvo Trademark Holding AB.

LAS FAMILIAS DISFRUTARON DEL FESTIVAL DEL AIRE

El cielo se llenó de colores y nuestros niños gozaron con cada puesta en escena. Esta tradicional celebración que une a las familias, se realizó por primera vez en la cancha 'La Guacharaca'.



César Herrera y familia



María José Pérez



Francisco José y Ana Sofía Pérez



Elsa Maldonado Carvajal



Familia Tascón



Jaime y Manuel Solanilla



Salomón Millán



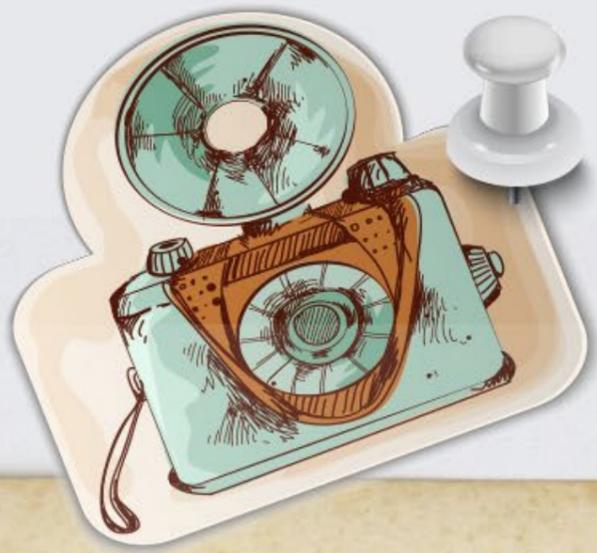
Pedro Barrera Otoya y Adriana Otoya



Martina Millán

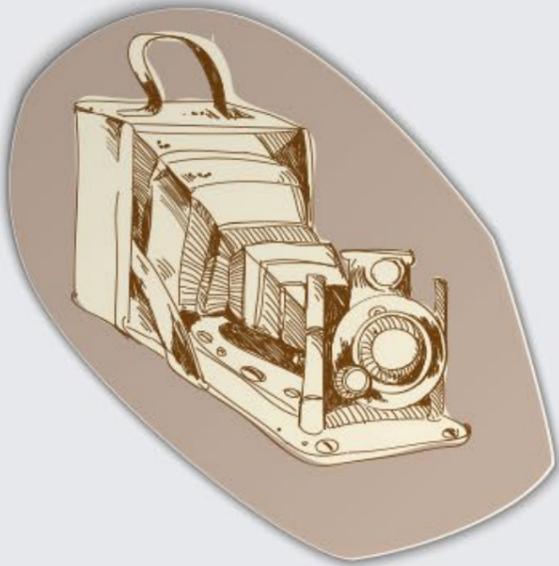


Juan Pablo Tafur, esposa e hija

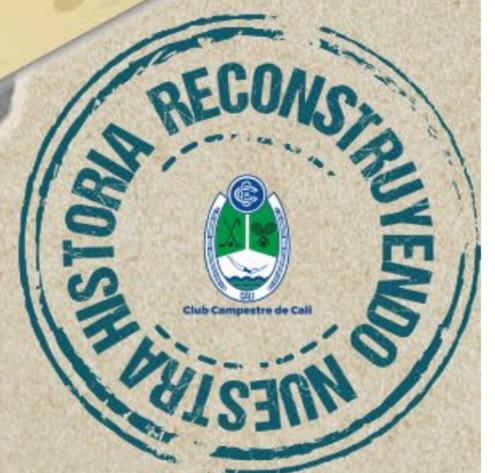


¡Entre todos,
vamos a reconstruir nuestra
HISTORIA!

Estamos recopilando fotografías, libros, recetas y toda clase de objetos o documentos que aporten a la historia de nuestra institución.



Informes con:
Mónica Meneses
Cel. 312 883 5402



ACTIVOS

en fiducia inmobiliaria.

En Alianza, desde siempre, hemos creído que la **construcción** es el motor que impulsa el desarrollo del país. Así nos hemos ganado la confianza de los constructores.

Para mayor información: alianza.com.co



NOS SEGUIMOS PREPARANDO

Con el propósito de continuar fortaleciendo las habilidades de los deportistas, que su juego se vuelva más versátil y prepararlos para las competencias regionales y nacionales, se llevó a cabo el Torneo Interno- Invitacional de Squash, el sábado, 20 de agosto.

El evento deportivo contó con la participación de 27 jugadores que compitieron en seis categorías: Segunda, Tercera, Cuarta, Damas, Infantil y Juvenil.

RESULTADOS:



Categoría Segunda:
 🥇 Andrés Aguirre
 🥈 Hermán Böhmer



Categoría Tercera
 🥇 Alejandro Gómez
 🥈 Alejandro Solís



Categoría Cuarta
 🥇 Emilio Restrepo
 🥈 Diego Peña



Damas
 🥇 Catalina Hoyos
 🥈 Juliana Pombo



Categoría Juvenil

🥇 Leonardo Solarte 🥈 Pascual Böhmer 🥉 Emilio Ortiz



Categoría Infantil

🥇 Jacobo Robledo 🥈 Santiago Silva 🥉 Felipe Codines

Felicitaciones a los ganadores.



CLÍNICA DE SQUASH

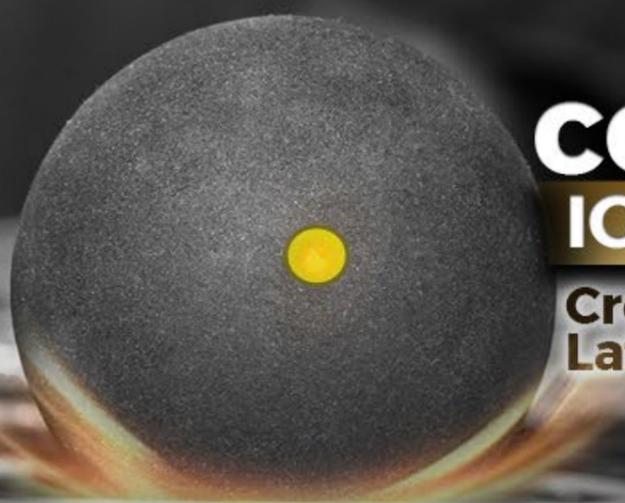


con:

IGNACIO PARMA

ARG

Creador de la Escuela Latinoamericana de Squash



Del 14 AL 18 DE SEPTIEMBRE

TODOS LOS NIVELES:

INICIADOS

PRINCIPIANTES

COMPETENCIA

ADULTOS

VALOR SOCIO: \$ 250.000

VALOR INVITADO: \$ 300.000

*INCLUYE CAMISETA Y REFRIGERIO.

Informes:

Juan Luján - Cel. 319 635 7324

juanlujan20@hotmail.com



Club Campestre de Cali

VI VÁLIDA DE SQUASH

**DEL 23 AL 25
SEPTIEMBRE**



Club Campestre de Cali



• FEDERACIÓN COLOMBIANA DE SQUASH •

**Informes:
Juan Fernando Luján - Cel. 319 635 7324
juanlujan20@hotmail.com**



‘ASTURIAS’ EL GRAN GANADOR

“Vivo por el polo y se nota en la cancha y lo voy a hacer hasta que no pueda más”. Esas fueron las palabras de Juan Esteban Uribe, capitán de Asturias, luego de ganar las copas: **Tory Castro y Armando Lloreda**, que se disputaron en el Club durante el mes de agosto.

El equipo, conformado por Juan Esteban Uribe, Manuel José Londoño, Juan Martín Cabal y Marco Cabal, mostró un gran juego, primero en la Tory Castro disputando una final reñida con Mindanao. Luego, en la Copa Armando Lloreda en la que evidenció trabajo en equipo, estrategia y sobre todo ganas de quedarse con el título del mejor.

“Muy duro, pero era lo que queríamos desde el principio de la temporada, jugar bien en equipo”, expresó Juan Martín Cabal.



Y es que el clima, la cancha y todo el entorno se prestó para poder desarrollar la temporada de Polo y volver a disfrutar en nuestro Club de los mejores jugadores de esta disciplina.

Copa Tory Castro:

El torneo nacional se desarrolló del 6 al 14 de agosto. Seis equipos estuvieron en competencia: 'Otraparte', 'Guachal', 'Asturias', 'Mindanao', 'Colón / La Bocha', 'Castillo'.

Los mejores jugadores del país demostraron su jerarquía.

“Siempre es increíble venir a Cali, es un lugar que me encanta, el Club es una belleza, la gente siempre lo recibe a uno muy bien, el torneo tiene un nivel altísimo con los mejores jugadores y caballos del país. Muy contento de poder estar acá compitiendo con todos y apoyando el polo colombiano”, expresó Felipe Márquez, jugador del equipo “Guachal Endorcer”, considerado uno de los mejores jugadores del país.

El título de Mejor Jugador de la Copa fue para Marco Cabal. La mejor yegua para 'Galaxia' del propietario Jaime Restrepo.



Marco Cabal, mejor jugador de la Copa.





Nelsón Fraga y Armando Lloreda





María Fernanda Salcedo, Juan Esteban Uribe y Felipe Uribe

Copa Armando Lloreda:

El galope y la fuerza de los caballos, el alto nivel deportivo, el trabajo en equipo y la adrenalina que produce el Polo, hicieron parte de la copa Armando Lloreda, que se jugó Alto y Bajo Hándicap.

Resultados

Alto Hándicap

Mejor jugador: Juan Esteban Uribe.
Mejor caballo: 'Centella' del equipo Asturias.

Bajo Hándicap

Mejor jugador: Mateo Espitia
Mejor caballo: 'La muñeca' del equipo San Lorenzo.

Durante la premiación se vivió un momento muy especial; Claudia Lloreda dedicó unas palabras a su padre, quien es la inspiración de este torneo y recordó cómo inició el amor de su familia por el polo, que se ha transmitido de generación a generación.

Felicitaciones a todos.



Armando Lloreda y Familia





**Inversión
en Panamá**
PROYECTO O-BARRIO



DIVERSIFICA TU PATRIMONIO Y RENTA EN DÓLARES

Apartamentos icónicos para vivir o rentar.

Le ofrecemos:

- Precios de lanzamiento desde \$187,000USD
- Financiamiento para colombianos hasta el 70%
- Trámite de visa de inversionista
- Asesoría jurídica y tributaria
- Renta sin restricciones en plataformas digitales

Le hacemos una invitación a nuestro **evento exclusivo**. Reserve su cupo para que sea atendido por uno de los promotores del proyecto y reciba atención personalizada.

28 - 30
SEPT

CALI
COLOMBIA



CATÁLOGO DE
O-BARRIO

Contactos para reserva:

- Juan Carlos Gallego 313 8165404
- Hernán Guerrero 310 7648988





ISABELA VALENCIA / FABERGE

UN ESCENARIO RENOVADO

Después de la importante obra de adecuación, nuestros binomios compitieron en el 'Concurso Nacional de Adiestramiento', el sábado 20 y domingo 21 de agosto.

Nuevamente disfrutamos del riguroso trabajo de los jinetes, el cumplimiento de los ejercicios, la belleza e imponencia de los caballos y el acople de los binomios.

En esta oportunidad la juez fue Doranne Wilcox.



FRANCISCO ALJURE / FIGURÍN



BRUNELLA TASCÓN / SIR HIT



CAMILA URIBE / LOUBOUTIN





TORNEO ANIVERSARIO POR PAREJAS DE



V O L V O

PRIMERA SEMANA 7 al 9 de octubre

Caballeros y damas aficionados
\$320.000 por jugador.
Menores de 18 años
\$220.000 por jugador.

SEGUNDA SEMANA 14 al 16 de octubre

Profesionales y aficionados
\$900.000 por pareja.
PROAM / 13 de octubre \$60.000

BOLSA DE PREMIOS \$74.000.000

Informes: Milton Muñoz - Cel. 320 716 17 52
deportes@campestrecali.com



Club Campestre de Cali



Lucía de Gil, Marina Tabares, María Fernanda Corrales, Beatriz Gardeázabal y Boris Cárdenas



XXII TORNEO DE GOLF AMCHAM SUR OCCIDENTE

Nuevamente nuestro Club fue sede de este Torneo que para su versión 2022, celebró los 200 años de relación entre Colombia y Estados Unidos.

El evento deportivo lleva 60 años de trayectoria reuniendo a los empresarios de la región. En nuestro emblemático campo compitieron 124 participantes, que demostraron su pasión por este deporte.



Raúl Osorio, Andrés Pardo, Carlos Patiño y Norberto Sanabria



Alejandro Posada, Liliana Hurtado y Carlos Alberto Bueno



Mike Glennón y amigos



Alejandro, Rodolfo y Andrés Ramírez acompañados de Santiago Caicedo

CAMPEONATO INTERNO DE

GOLF



Clasificación Medal Play a 18 hoyos
Sábado 17 de septiembre

Match Play cuartos de final y semifinal
Domingo 18 y sábado 24 de septiembre

Match Play final
Domingo 25 de septiembre

Director:
Alfredo Solís

El torneo se jugará
Match Play sin ventajas

Valor: \$30.000
Cargados
a la acción

INSCRIPCIONES
MILTON MUÑOZ  **320 716 17 52**



Club Campestre de Cali



APRENDIENDO DE LA MANO DE LOS MEJORES

El coach de profesionales y ex jugador de golf argentino Hernán Rey, quien conoció más de 50 países participando en eventos de los tours del mundo y fue miembro del Tour Europeo del 2005 al 2008, llegó a nuestro Club para compartir su conocimiento sobre esta importante disciplina deportiva.



Durante su estadía capacitó al equipo de profesores, analizó el juego de los socios para aportar a su técnica e instruyó sobre diferentes temas, utilizando la tecnología con la que cuenta el Club.





“Ha sido un placer, hicimos varias actividades. La primera y la más importante fue la capacitación de coaches, desde el directo. Fueron capacitaciones teóricas durante los días miércoles y jueves en las que hablamos de la técnica del swing, de entrenamientos, cubrimos todas las áreas desde los junior hasta los amateur, profesionales y distintos hándicap. Luego hicimos la parte práctica. También trabajamos con varios alumnos, socios, utilizando la tecnología que tienen la suerte de tener aquí en el Club. La pase muy bien”, expresó Hernán Rey.

¡Fue una experiencia muy enriquecedora para todos!



Julio Villamizar

EXCELENTES NOTICIAS Y RESULTADOS PARA EL GOLF CAMPESTRE

Nuestras deportistas Catalina Monroy y Luciana Medina, se destacaron en el 'Campeonato Nacional Junior 2022 Copa Mariajo Uribe', que se realizó el domingo, 28 de agosto, en el Ruitoque Golf Country Club de Santander.



Catalina Monroy es la actual campeona de la Categoría Damas.



Luciana Medina subcampeona de la Categoría Damas 12 - 13 años.

Felicitaciones para ellas por su talento y por dejar en alto el nombre de nuestro Club.

Nuestro deportista Nicolás Quintero representó a Colombia en el 'Eisenhower Trophy' que se realizó en Francia.

“Muy contento de haber podido cumplir la meta que tenía de participar por Colombia en este torneo tan prestigioso e importante. Una experiencia muy buena. Aprendí mucho y espero seguir representando a mi país en los próximos torneos”, expresó Nicolás.



DEPORTES

Otra de nuestras representantes a nivel internacional es la golfista Olga Lucía Botero, quien junto a las jugadoras Ana María de Llano y Helena Barriga, integran la delegación Colombiana que participa en el Campeonato Sudamericano de Damas Sénior, que se lleva a cabo en el Country Club de Cochabamba, Bolivia.

Les deseamos muchos éxitos.



NUEVA ACADEMIA DE GOLF

(NIVEL DE INICIACIÓN)

MIÉRCOLES
4:00 a 6:00 p.m.

Entre los 4 y 8 años
Valor mensual:
\$ 70.000

Milton Muñoz
 304 376 7881



Club Campestre de Cali

**TRI
OFF
ROAD**



TRIATHLON - XTERRA

UN RETO PARA TODO@S

Cupo: 150 participantes

Fecha límite de inscripción: jueves 15 de septiembre

24
Septiembre

Valor inscripción 40.000

*A los socios se les carga a su acción.

Director del evento: Carlos Alberto Lían

Informes: Milton Muñoz- 3207161752





TORNEO PROAM MASCULINO

El Torneo una vez más permitió la integración de socios y profesores, además de promover la sana competencia en las categorías A y B.



Resultados

Categoría A

- 🏆 Mariano Albert y Vicente Climent
- 🥈 Faryd Mondragón y Jean Carlos Ángulo



Categoría B

- 🏆 Raúl Osorio y Llosánder Gómez
- 🥈 José Pablo Yory y Yesid Guerrero



Felicitaciones.



SEPTIEMBRE

del 16 al 17

0 HORA: 1:00 P.M.

TORNEO PROAM FEMENINO

- Categoría: A y B
- INCLUYE: bolas, bolero, refrigerio y trofeos
- CIERRE DE INSCRIPCIONES:
viernes 16 de septiembre a las 12:00 m.
- LUGAR: Canchas Principales
- VALOR: \$ 70.000

Informes: Steven Guerrero

 313 627 1615



Club Campestre de Cali

Clinica DE TENIS

CON MARIANA
MESA PINEDA

SÁBADO Y DOMINGO

1 Y 2

DE OCTUBRE

TENIS PRINCIPAL

HORARIOS

SÁBADO - MUJERES

8:00 a 11:00 a.m.

DOMINGO - HOMBRES

8:00 a 11:00 a.m.

Informes:

Milton Muñoz - Cel. 320 716 1752

deportes@campestre Cali.com



Club Campestre de Cali



CAMPESTRE CAMPEÓN

Nuestro Club fue el gran ganador del Torneo Nacional de Natación.



Más de 40 deportistas entre niños y adultos lograron 49 medallas de oro, 17 de plata y 11 de bronce, resultados que permitieron superar a los 13 clubes invitados.

La natación es una disciplina deportiva que une. A la piscina llegan niños, jóvenes, adultos y adultos mayores, quienes fortalecen sus habilidades y crean lazos de amistad. En esta ocasión, fueron 150 participantes de diferentes ciudades del país quienes exaltaron la sana competencia y la amabilidad de nuestra comunidad.





Dato: en la competencia de velocidad, tres de los cuatro ganadores fueron del Club Campestre de Cali.



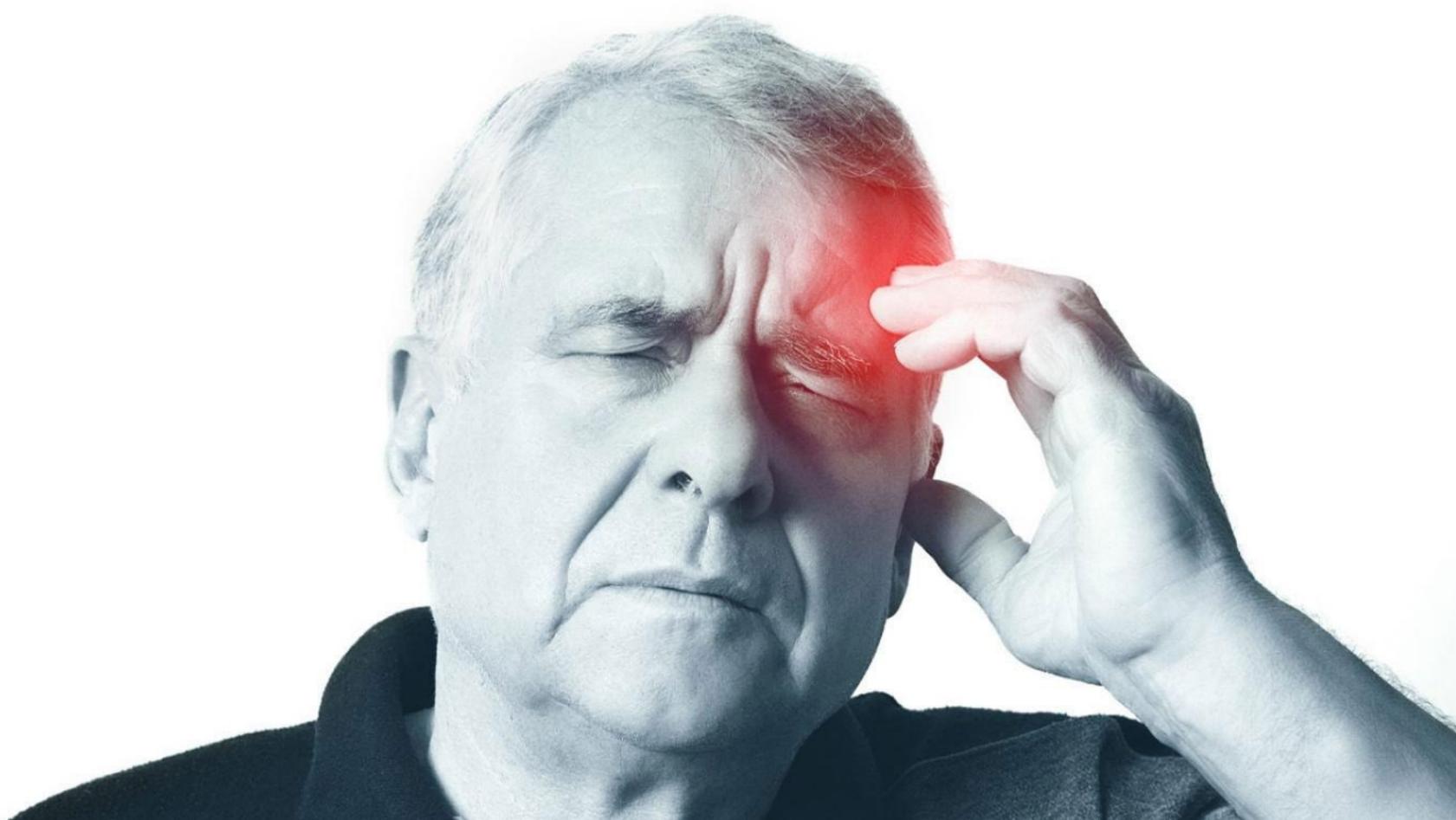
El evento deportivo rindió un merecido reconocimiento a nuestro socio Charles Bevan, quien ha sido un ejemplo en diferentes ámbitos y un referente en el deporte.

Felicitaciones para nuestros deportistas.



¿SABE QUÉ ES UN ATAQUE CEREBROVASCULAR (ACV)?

Pérdida de la fuerza en alguna de las extremidades, dificultad al hablar, debilidad en la cara o alteración en la visión, son algunos de los síntomas que genera un Ataque Cerebrovascular, también llamado ACV, una lesión que se produce cuando se genera una obstrucción en alguna arteria, evitando que llegue sangre a una parte del cerebro o cuando se produce una ruptura del mismo, haciendo que la sangre fluya hacia el cerebro, conocido como derrame cerebral.

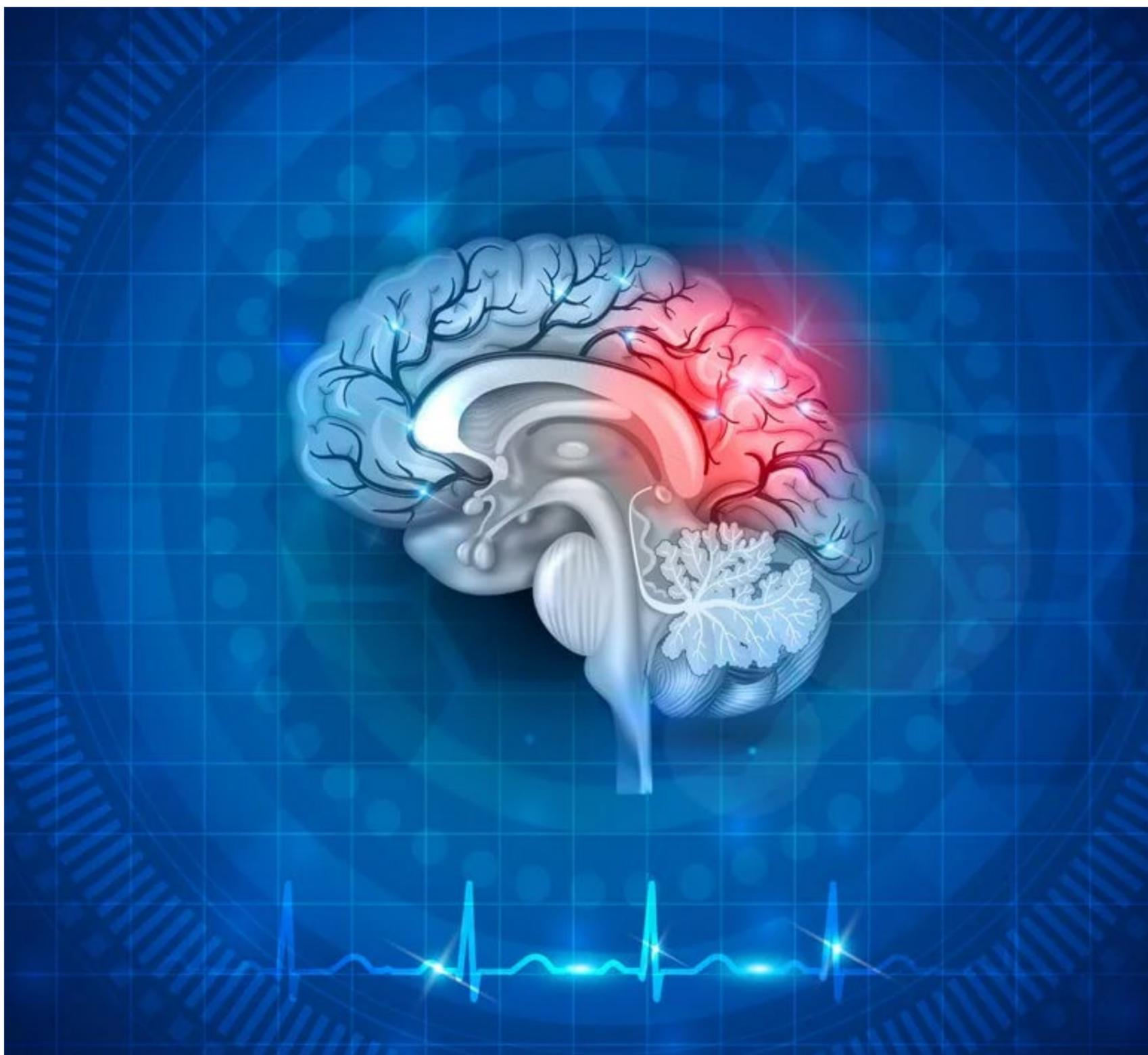


El ACV puede afectar a cualquier persona, pero es más común en quienes tienen comorbilidades y en mayores de 65 años que padezcan diabetes, hipertensión, no realicen actividad física, tengan obesidad y consuman tabaco. “En el caso de los niños o los adolescentes el riesgo de presentar esta lesión se genera cuando tienen malformaciones arteriovenosas y en los adultos jóvenes cuando tienen predisposición a enfermedades genéticas, como trastorno de la coagulación o enfermedades de los vasos sanguíneos”, precisa la médica neuróloga Angélica Gómez López, líder del área de Neurología de nuestra Institución.



¿Qué hacer?

- Ante la evidencia de síntomas, diríjase al centro médico más cercano. “Se debe procurar que la institución médica a la que se acude sea de alta complejidad, que pueda dar atención a pacientes con patologías complejas”, puntualiza la doctora Gómez.
- Evite automedicarse.
- Entre más temprano reciba la atención, hay mucha más probabilidad de que tenga una buena recuperación.
- Existen tratamientos endovenosos para manejar la lesión, los cuales entre más rápido se comienzan a realizar mejores serán los resultados. “Es posible que casi hasta el 57% de las personas que sufren un ACV y que reciben a tiempo la terapia endovenosa se pueden recuperar favorablemente”, precisa la neuróloga.



Otros síntomas

- Visión borrosa.
- Dificultad para hablar.
- Dificultad para caminar.
- Desorientación.



Programa de Atención Integral del Paciente con ACV

La Clínica Imbanaco Grupo Quirónsalud cuenta con el Programa de Atención Integral del Paciente con Ataque Cerebrovascular, con el que se busca educar a la población para el reconocimiento temprano de los síntomas y atender de manera oportuna a los pacientes que han sufrido un ataque.

El Programa, creado bajo estándares internacionales, cuenta con la participación de un equipo médico especializado, conformado por emergenciólogos, neurólogos clínicos, neurocirujanos, radiólogos especializados en imágenes neurológicas y neurorradiólogos intervencionistas, quienes se encargan de brindar atención a los pacientes y han creado las 'Guías de Atención', con el fin de darle un manejo completo y multidisciplinar a los casos, con acceso a evaluación y rehabilitación temprana.

Le puede interesar:

www.imbanaco.com/especialidad/neurologia/
www.imbanaco.com/servicios-y-programas/servicios-a-pacientes/neurocirugia/

7 sedes

para cuidar de ti,
con **VOCACIÓN**
DE SERVICIO

1



SEDE
PRINCIPAL

7



LABORATORIO
C.C. UNICO

2



SEDE
TORRES
A, B Y C

6



LABORATORIO
C.C. UNICO
YUMBO

4



SEDE
NORTE C.C.
PACIFIC
MALL

3



SEDE
CIUDAD
JARDÍN

5



REHABILITACIÓN
FÍSICA/SEDE SAN
FERNANDO

ESCANEA ESTE CÓDIGO Y CONOCE MÁS DE NUESTRAS SEDES.



VIGILADO Supersalud



@clinicaimbanaco

www.imbanaco.com

Conmutadores: 385 1000 - 382 1000 - 518 6000

Clínica **Imbanaco**

Grupo **quirónsalud**



ESTAMOS EN COMPETENCIA

Destacamos la participación de los deportistas de nuestra Academia de Fútbol en diferentes torneos, que les han permitido continuar fortaleciendo sus habilidades para el balompié.



La Copa Bom Bom Bum: fue una experiencia enriquecedora porque permitió que nuestros jugadores se enfrentaran a equipos elite de la Liga Vallecaucana de Fútbol.

La Copa San Marcos: La categoría Sub 16 pasó a la segunda ronda de este torneo, después de jugar tres partidos que dejaron los siguientes resultado: contra 'Leones del Sur', ganamos 4-0, en el duelo con el equipo 'Estación Verde', perdimos 3-0 y la última competencia con 'Esperanza F.C.' ganamos 3-0.

Torneo Infantil: Inicia este sábado, 10 de septiembre, con la participación de 25 escuelas de la ciudad que competirán en seis categorías. El torneo se desarrollará hasta el sábado 10 de diciembre.

Invitamos a los niños y jóvenes a participar de nuestra Academia y a todos nuestros socios a apoyar el torneo, que se realiza hace más de 15 años.



LOS MEJORES MOMENTOS



Cumpleaños de Luca Sardi Tenorio



Grado de Carl Sebastián Leib Gil



Desayuno de trabajo Grupo Datecsa
62 SAN JOAQUÍN

LOS MEJORES MOMENTOS



Grado de Juan Pablo Campuzano

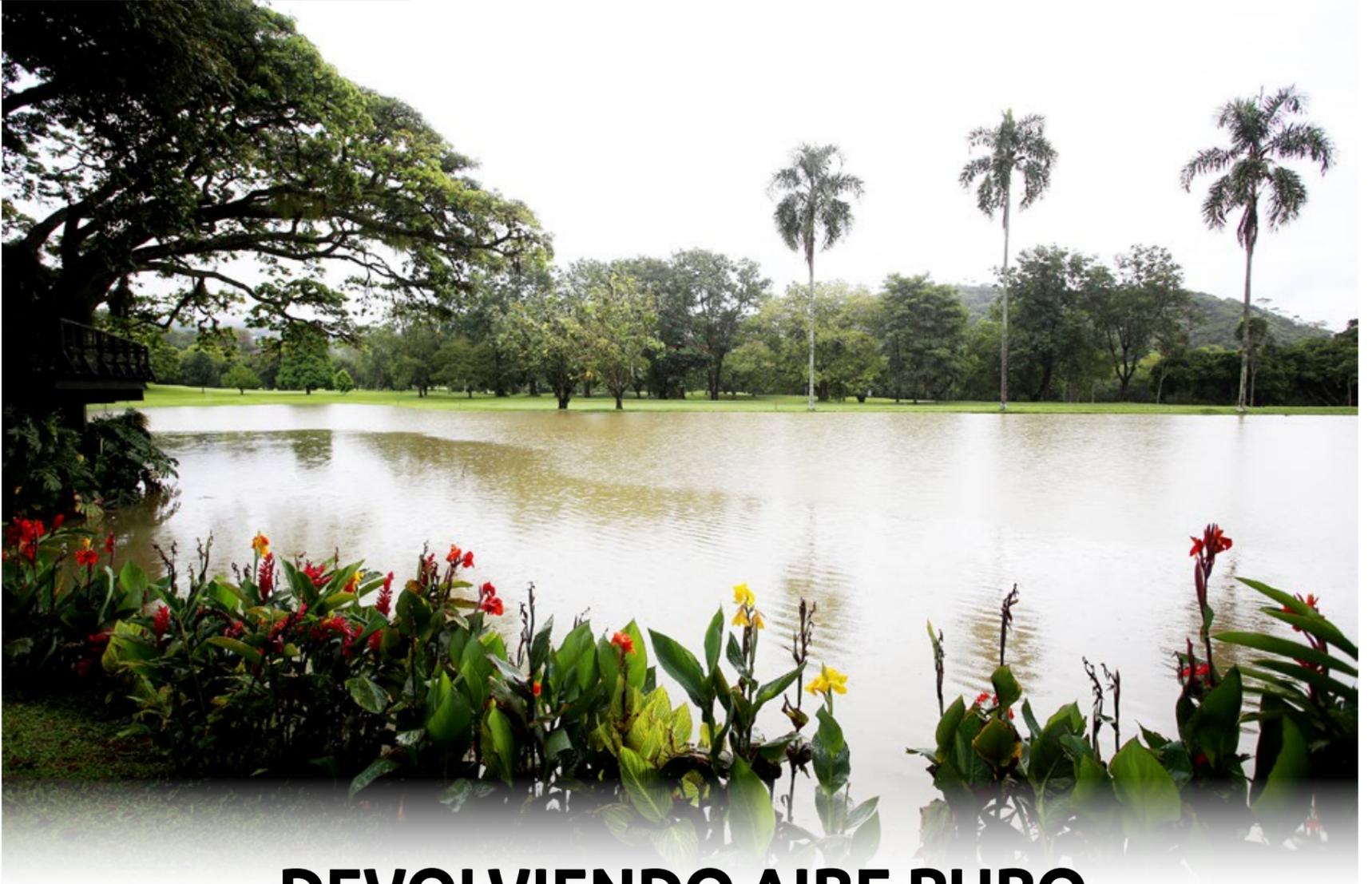


Grado de Daniel Pedroza Restrepo



Grado de Mateo Cuadros Herrera

63 SAN JOAQUÍN

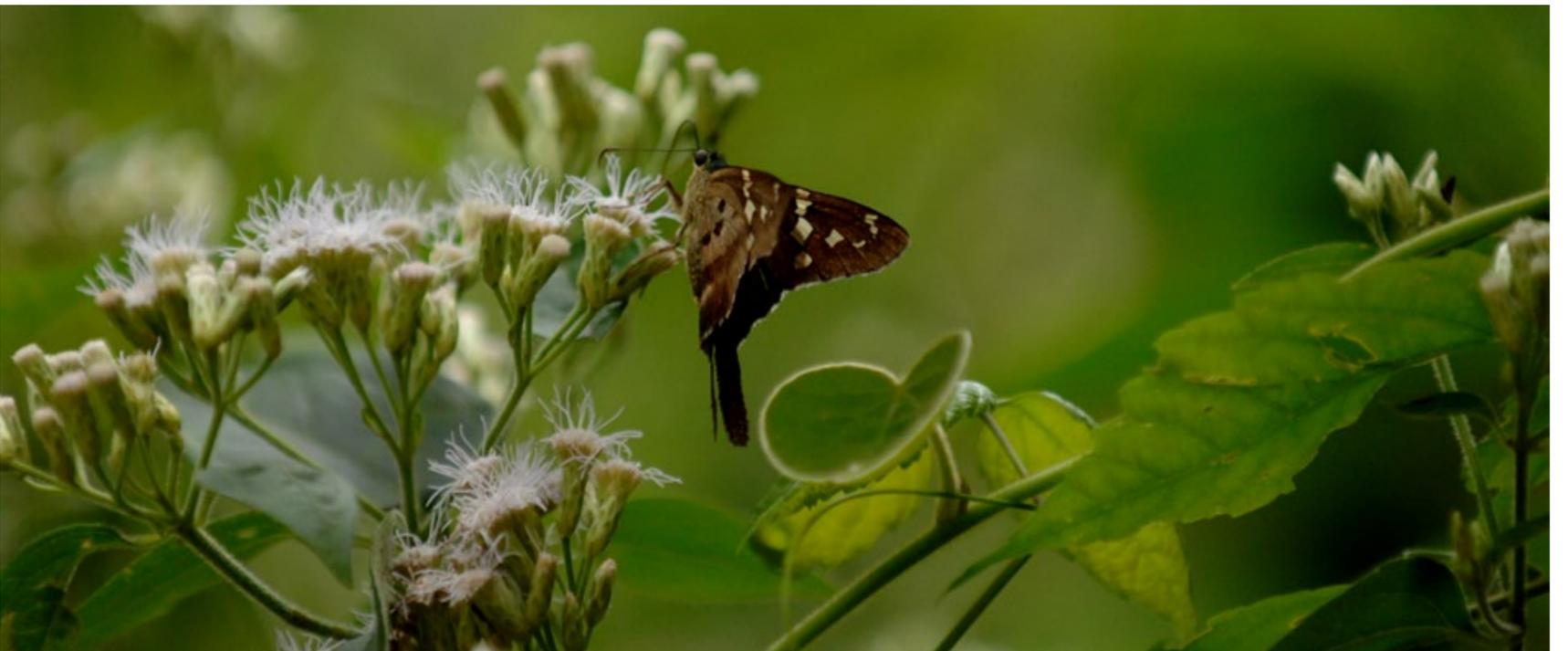


DEVOLVIENDO AIRE PURO

La emisión de CO₂ que genera la operación del Club es reducida gracias a nuestro compromiso ambiental.

El Club Campestre de Cali tiene como prioridad el sostenimiento de un gran espacio verde, que nos brinda una excelente calidad del aire que disfrutamos por nuestras zonas boscosas. Sin embargo, a nivel global, las actividades propias del ser humano aumentan la generación de CO₂, la contaminación de la calidad del aire y causan incremento en la temperatura promedio de la tierra.

La huella de carbono es el nombre que se da a la cantidad de CO₂ que se emite al aire por causas como la sobrepoblación, la deforestación, el uso de combustibles fósiles y otros químicos que emanan gases, cambiando su composición; los Gases de Efecto Invernadero (GEI), tales como el Dióxido de Carbono,



Gas Metano, Óxidos Nitrosos, existen en la atmósfera de forma natural generados por actividad volcánica y procesos naturales de deforestación y dinámicas de poblaciones de animales, y son esenciales en el ciclo del planeta. Pero a concentraciones tan elevadas ocasionadas por actividades del hombre, se convierte en un acelerador del cambio climático en menor tiempo.



¿Cómo aporta nuestro Club a reducir este impacto sobre la atmósfera?

“Nuestra institución pasó de ser un emisor de 178 toneladas de CO₂ a la atmósfera en 2010 a ser, no solo carbono neutro, sino un receptor de 903 toneladas de CO₂ en 2021 y un emisor neto de 1.316 toneladas de oxígeno al aire de la ciudad.

Esto, gracias a las diferentes acciones que se han realizado de la mano de las Juntas Directivas, la Administración, los comités, socios y colaboradores, como la puesta en marcha del plan de manejo de residuos y reciclaje, la generación de energía eléctrica limpia por la instalación de paneles solares y el ahorro de energía por mayor utilización de luces led, entre otras”, expresó Camilo Gómez, integrante del comité MASAP.

¿Cómo aportar individualmente a reducir la aceleración del calentamiento global?

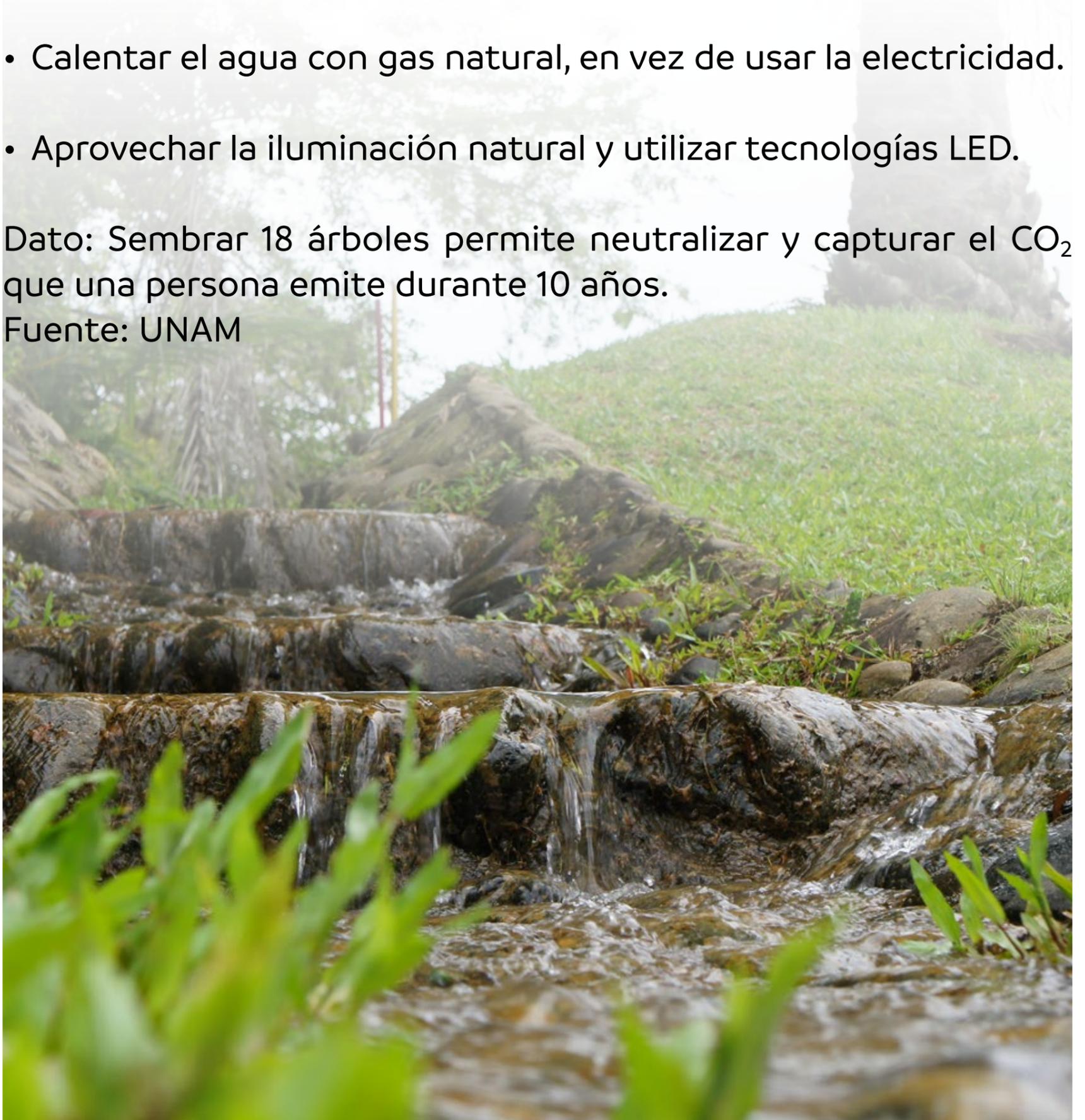
Según la Organización Mundial de la Salud (OMS), una persona aporta 4 Ton CO₂/año en la simple actividad de respirar, en el consumo de energía, agua, gas domiciliario, en generación de residuos sólidos y líquidos y el uso de combustible vehicular.

Teniendo en cuenta lo anterior, lo invitamos a que pueda seguir aportando de manera positiva a la reducción de la huella de carbono individual siguiendo estos consejos:

- Usar electrodomésticos de bajo consumo energético en función de su eficiencia.
- Reducir la generación de basuras a través del reciclaje, reducción y reuso (Compra sustentable).
- Calentar el agua con gas natural, en vez de usar la electricidad.
- Aprovechar la iluminación natural y utilizar tecnologías LED.

Dato: Sembrar 18 árboles permite neutralizar y capturar el CO₂ que una persona emite durante 10 años.

Fuente: UNAM





Club Campestre de Cali